

Группа «Акрон» – один из ведущих производителей удобрений в России и мире – объединяет два химических завода, горно-обогатительный комбинат в Мурманской области, а также собственные дистрибьюторские и логистическую сети. Компания использует модель вертикальной интеграции, что позволяет выгодно использовать каждую составляющую всей производственной цепочки — добычу сырья, переработку, логистику и сбыт.



Флагманское предприятие Группы расположено в Великом Новгороде. Это одно из крупнейших промышленных производств Северо-Западного региона России выпускает широкую линейку азотных и сложных минеральных удобрений, а также аммиак, продукцию органического синтеза и неорганической химии. На предприятии трудится почти 6 тысяч сотрудников. «Акрон» активно модернизирует производственные мощности, постоянно ведет промышленные разработки, которые позволяют запускать производство новых продуктов, вкладывает многомиллиардные инвестиции в развитие собственных производств. В 2005 году была впервые принята масштабная долгосрочная инвестиционная программа объемом около 5 млрд долларов.

Основными направлениями стали модернизация действующих мощностей для повышения их эффективности, строительство новых перерабатывающих производств и развитие новых сырьевых проектов. За последние десять лет на площадке в Великом Новгороде было успешно реализовано сразу несколько крупных проектов – пущено новое производство по выпуску жидкого азотного удобрения карбамидо-аммиачной смеси (КАС), введен в эксплуатацию новый агрегат карбамида (№5), пущен в работу крупнотоннажный агрегат по производству аммиака и производство редкоземельных элементов.

В 2016 году «Акрон» успешно реализовал уникальный инвестпроект по комплексной переработке апатит-нефелиновых руд для получения редкоземельных элементов церия, лантана, неодима, концентратов легкой и тяжелой группы РЗЭ. Мощность установки составляет 200 т оксидов редкоземельных элементов в год. Инвестиции на создание нового производства РЗЭ составили 50 млн долларов.



Технология, которая реализована в данном производстве, полностью разработана научным центром ПАО «Акрон» с участием ведущих российских исследовательских центров. Готовая продукция уже отгружается предприятиям стекольной отрасли, производителям катализаторов для крекинга нефти и производителям каучуков. В настоящее время действующая на ПАО «Акрон» установка – единственная в стране по разделению концентратов РЗЭ на отдельные элементы в промышленных объемах. Проект включен в подпрограмму «Технологии редких и редкоземельных металлов» государственной программы Российской Федерации «Развитие промышленности и повышение ее конкурентоспособности».





Для наращивания выпуска удобрений на уже существующих производствах и расширения номенклатуры продукции ПАО «Акрон» успешно пустил новый крупнотоннажный агрегат по производству аммиака мощностью 700 тысяч тонн в год (2060 тонн в сутки). Активная фаза строительства началась на новгородской площадке ПАО «Акрон» в 2014 году, в 2106 году Президент России Владимир Путин запустил агрегат в работу.



«Аммиак-4» стал крупнейшим инвестпроектом на производственных площадках компании за последние десятилетия, а агрегат – одним из самых мощных агрегатов в Европе. Он энергоэффективнее действующих агрегатов по производству аммиака, что значительно снижает затраты на природный газ и уменьшает себестоимость продукции. Инвестиции в проект составили около 500 млн долларов. Агрегат стал первым, построенным российскими специалистами со времен распада СССР без привлечения иностранной рабочей силы и на основе собственной проектной документации, подготовленной российским проектным институтом –



«Новгородский ГИАП». В феврале 2017 года агрегат аммиака-4 превысил свою проектную мощность на 13%, а в марте была получена 500-тысячная тонна продукта.

